

ORNATIS TRADI 1

SOUS-COUCHE D'ENDUIT



ORNATIS TRADI 1 est un enduit prêt à gâcher, composé majoritairement de chaux aérienne, complétée de liant hydraulique, d'adjuvants et de charges minérales. Il est prémélangé en usine et destiné après gâchage à l'eau, à la réalisation de gobetis, et corps d'enduit. Ornatis Tradi 1 est un mortier performantiel de catégorie GP.

CARACTÉRISTIQUES

- Dosage chaux aérienne/liant : 77%
- Dosage liant : 40%
- Charge minérale : 60%
- Densité : 1500 kg/m³
- Granulométrie des granulats : 1,6 mm

SUPPORTS ADMISSIBLES

Tous les supports en maçonnerie définis dans le DTU 26.1 sont admis.

- Maçonneries neuves RT2 et RT3 : bloc béton et brique
- Maçonneries neuves RT1 : béton cellulaire
- Maçonneries anciennes : moellon, pierre naturelle, brique, maçonnerie enduite au plâtre...

PRÉPARATION DES SUPPORTS NEUFS

→ Suivant prescription du DTU 26.1, et documentations ECP.

DOMAINE D'EMPLOI

Ornatis Tradi 1 s'applique à l'extérieur et à l'intérieur, en restauration ou en neuf pour tous types de bâtiments : habitation individuel ou collectif, industrie, tertiaire...

PERFORMANCES

- Résistance à la compression : CS 2 (3.4 MPA)
- Réaction au feu : A1
- Absorption d'eau : W1
- Adhérence : 0.7N/mm²
- Coefficient de diffusion à la vapeur d'eau : μ 17

PRÉPARATION DE ORNATIS TRADI 1

Ornatis Tradi 1 sera gâché de préférence avec 5 à 5.5 l d'eau propre au sac, de façon à obtenir une consistance légèrement molle et homogène. La consistance sera à ajuster (jusqu'à 0.5 l d'eau en plus si nécessaire) en fonction de la porosité du support, des conditions climatiques du moment, et du matériel de projection utilisé.

PRÉPARATION DES SUPPORTS ANCIENS

MAÇONNERIE EN MOELLONS, MEULIÈRE HOURDÉE À LA CHAUX OU AU PLÂTRE

MAÇONNERIE EN PARPAINGS, BRIQUES CREUSES, BRIQUES PLEINES...

- La maçonnerie sera piquée, les moellons ou parties de moellons crevassés, soufflés ou dégradés seront rafraîchis à vif ou remplacés si nécessaire.
- Les joints seront dégradés sur 3 cm de profondeur au moins, en fonction de leur état
- Joints et supports seront alors brossés et humidifiés avant regarnissage et exécution du gobetis avec l'enduit prêt à l'emploi Ornatis Tradi 1.
- Si nécessaire, un grillage métallique normalisé sera tendu et fixé par clous bateaux avant la mise en oeuvre du corps d'enduit exécuté avec Ornatis Tradi 1.

Pour les briques pleines ,

- Les parties ayant reçu une peinture ou tout revêtement incompatible seront mises à nu par décapage suivi d'un lavage haute pression.
- Les briques émaillées ou vernissées seront piquées jusqu'à vif de terre cuite.

MISE EN OEUVRE

RÉGLAGE MACHINE À PROJETER

- Pression à la pompe : 10 bars.
- Type de lance : Déco, diamètre 25 mm.
- Procéder à des essais préalables.
- Consulter le fabricant du matériel.

RAPPEL

- Mouiller à refus le support la veille et laisser ressuyer.
- Attention pour la brique, mouiller le support moins d'une demi-heure avant enduisage, ou à l'avancement. Réhumidifier le support au besoin en fonction des conditions climatiques.

APPLICATION

Gobetis en application manuelle : pour les supports homogènes ou hétérogènes

Gobetis en application machine : pour les supports hétérogènes, optionnel sur support homogène

- Appliquer en une épaisseur de 1 à 5 mm, sans surcharge
- Laisser sécher de 2 à 7 jours
- La surface doit être rugueuse pour assurer l'accroche du corps d'enduit à suivre

Corps d'enduit : appliquer en passes successives en épaisseur de 20 mm maximum par passe. Les passes doivent être espacées conformément aux prescriptions du DTU 26.1 en fonction des supports traités. Respecter les délais de séchage.

ASPECT DU CORPS D'ENDUIT

Ornatis Tradi 1 sera dressé à la règle¹⁹ et serré, puis griffé¹⁸ ou cranté à l'aide d'un balai de cantonnier⁶ pour recevoir Ornatis Tradi 2. Le crantage doit être entrepris à l'avancement après serrage.

FINITION

Laisser sécher le corps d'enduit de 4 à 7 jours.

La couche de finition sera exécutée avec Ornatis Tradi 2 (voir fiche technique).

Dans le cas d'application de la finition mince Ornatis Badigeon, celle-ci s'applique sur Ornatis Tradi 2 parfaitement talochée⁸. (Voir fiches techniques correspondantes).

ÉPAISSEUR

À l'extérieur : 20 mm.

À l'intérieur : 6 mm minimum.

CONSOMMATION

1,2 kg par mm d'épaisseur au m²

RENDEMENT MOYEN AU SAC DE 30KG

Pour 10 mm = 2,0 m²

Pour 15 mm = 1,4 m²

Pour 20 mm = 1,0 m²

ASPECT - PLANITUDE - APLOMB

Ornatis Tradi 1 devra répondre aux mêmes tolérances définies dans le DTU 26.1.

DÉLAIS DE SÉCHAGE

Hors d'eau : 12 heures. Environ 3 semaines et plus, suivant les conditions climatiques du moment.

Performances mécaniques optimales au bout de quelques mois.

IMPORTANT

Soubassement : Ornatis Tradi 2 et Ornatis Badigeon ne doivent pas être en contact avec les terres. Utiliser l'enduit dédié Ornatis Anti-sels en effectuant un relevé d'au moins 20 cm.

Salpêtre et Humidité : en présence de salpêtre en soubassement, en pied de mur, on utilisera Ornatis Anti-sels dans la 1^{ère} phase de chantier (voir fiche technique), préalablement à l'ouvrage courant requérant Ornatis Tradi 1.

Traitement des fissures de gros oeuvres, lézardes : dans le cas de décroustage total : elles seront repérées avant piochage et pontée à l'aide d'un pontage ECP 40x40 (treillis métallique + feutre bitumineux) avant mise en oeuvre des enduits. La présence de plus de 3 fissures de plus de 2 m nécessite la pose généralisée d'un grillage normalisé sur l'élément de façade concerné.

CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES

Tous les travaux d'enduits ne seront jamais entrepris par :

- température inférieure à +5°C
- température supérieure à +30°C
- grand vent, brouillard
- sur un support gelé, surchauffé, très humide en surface

QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

Les entreprises exécutant la mise en œuvre de Ornatis Tradi 1 doivent être qualifiés et posséder des connaissances confirmées dans le domaine des enduits.

INFOS COMPLÉMENTAIRES

STOCKAGE : à température ambiante. Tenir à l'abri du gel.

CONSERVATION : 12 mois en emballage d'origine.

CONDITIONNEMENT : sac de 30kg.

DOCUMENT DE RÉFÉRENCES : DTU 26.1 et brochures ECP.

ASSISTANCE CONSEIL

Les techniciens ECP sont à la disposition des intervenants pour les assister dans le choix des techniques et produits les mieux adaptés à leurs projets. Cette assistance ne peut en aucun cas être considérée comme conduite de chantier.

¹⁹ se référer au tableau ci-après pour la référence de l'outil.

Ornatis Tradi 1 bénéficie de la technologie Tradical® Inside.



Les renseignements techniques fournis sont donnés de bonne foi, à titre indicatif. Ils ne pourront en aucun cas induire une garantie de notre part ni engager notre responsabilité lors de l'utilisation de nos produits. Cette fiche annule et remplace toutes les versions antérieures.

FICHE TECHNIQUE
Mai 2017